

Kanban Eletrônico X.0

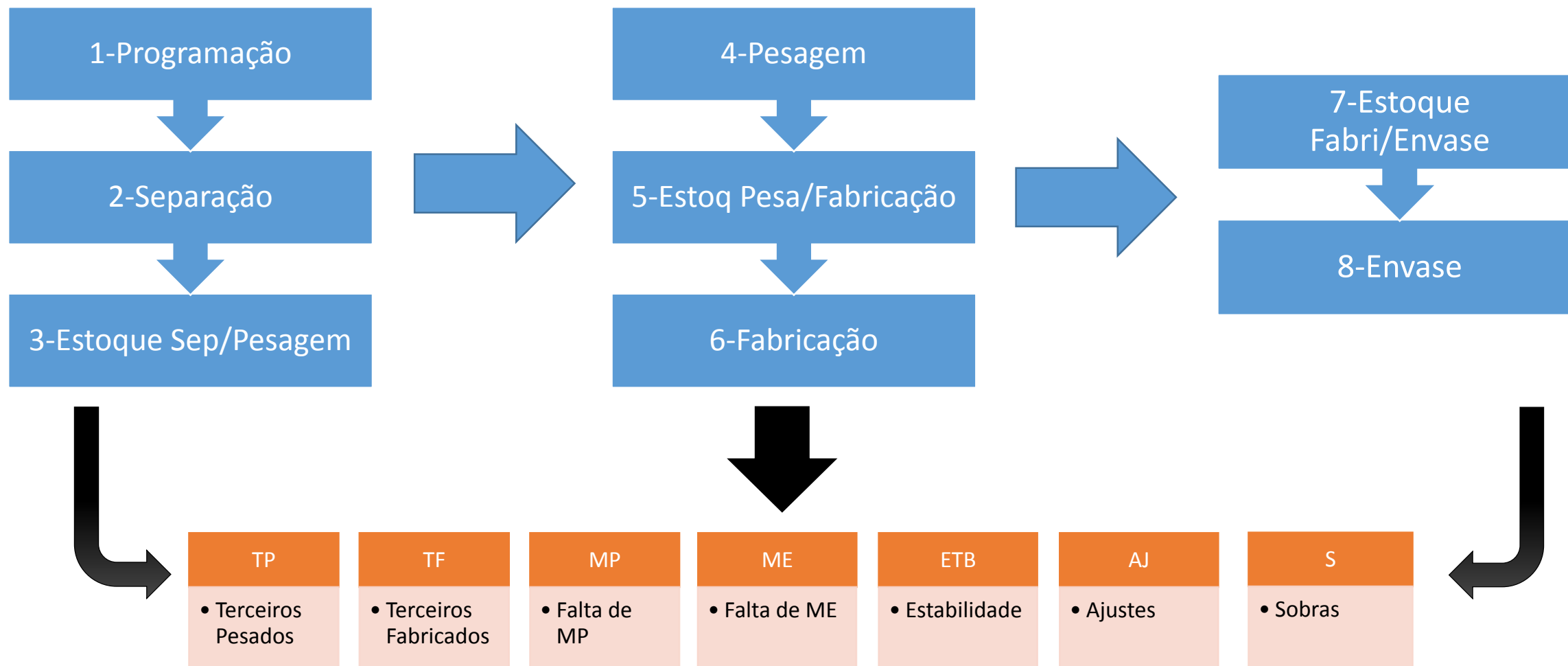
Pontos positivos

- **Maior Facilidade:** O usuário realizará a movimentação das fichas de qualquer terminal autorizado, desde que seu nível de usuário permita o mesmo.
- **Maior Controle de Tempo:** Ganho na produtividade com um algoritmo inteligente que define para onde enviar as ordens programadas, tendo um equilíbrio maior na produção.
- **Maior Segurança:** Toda e qualquer mudança de registro no sistema será registrado o usuário responsável.
- **Número Ilimitado de usuários.**

Pontos positivos

- Reprodução de vídeos educativos. Ex: Utilização correta de EPI e informações institucionais.
- Exibição de áreas escolhidas na TV, com temporizador editável.
- Informativo de tempo da ficha em determinada área.
- Histórico de movimentação das fichas.
- Controle de acesso a por perfil.
- Vários tipos de dashboards.

Fluxograma de áreas



Tela de Lançamento de Ordem de Produção

Além das especificações básicas do produto, o sistema conta com um algoritmo inteligente que avalia as informações da ordem para auxiliar na escolha do reator com menor número de ordens programadas.



Fabricação

Picking A_123321 **Tipo** ordem piloto

Nr Ordem 10022 **Cor do Produto** Claro

Item 123 **Característica** Brilhante

Descrição

Reator Reator1 **Prioridade**

Qtde Kg: 100

OBS

Envase

Envasadora Envas5

Temperatura Quente Fria


OBS

Data prevista 08/05/2018 13:27

Programar **Sair**


Validações na Tela de Lançamentos de Ordens

Confirmação

 O reator "Reator1" tem capacidade máxima de 500 KG e esta ordem está sendo cadastrada acima desta capacidade. Deseja assim mesmo incluir esta Ordem de Produção neste Reator?


Esta ação será salva para análise posterior.

Confirmação


 A cor deste produto é diferente da cor do produto anterior na fila do reator selecionado, o que demandará uma melhor limpeza do reator, deseja continuar?

Esta ação será salva para análise posterior.


Confirmação

 A Envasadora selecionada não usa envase do tipo Fria, deseja continuar?

Esta ação será salva para análise posterior.




A area de programação se encontra lotada no reator "Reator2".



Este número de Ordem já existe em nosso banco de dados.

Fabricação



Picking A_123321 **Tipo** ordem piloto

Nr Ordem 10022 **Cor do Produto** Claro

Item 123 **Característica** Brilhante

Prioridade


Descrição

Reator Reator1

Qtde Kg: 100

OBS

Envase

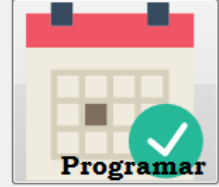



Envasadora Envas5

Temperatura Quente Fria

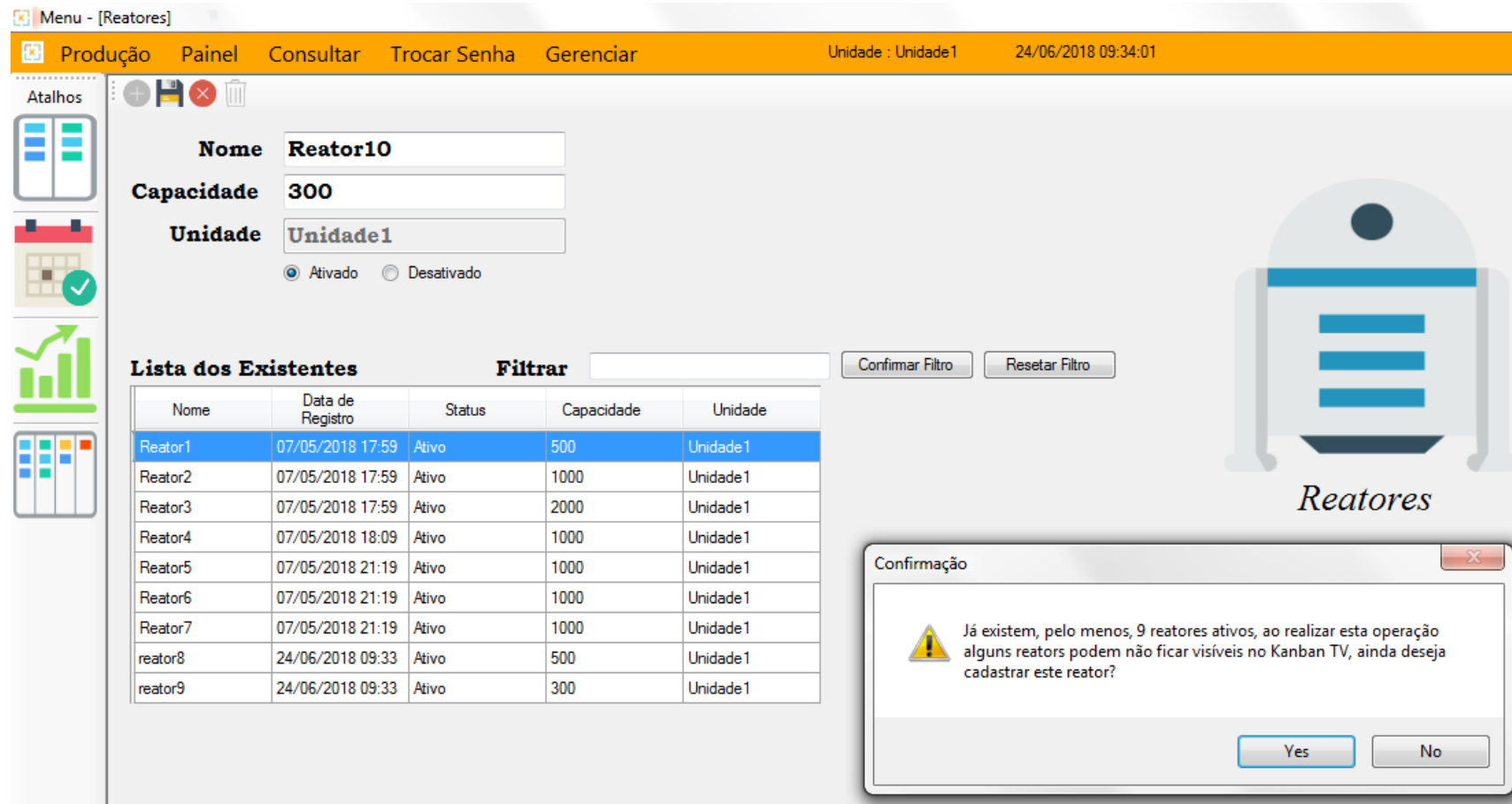
OBS

Data prevista 08/05/2018 13:27

 **Programar**  **Sair**

Validação na tela de cadastro de Reatores

Conforme o alerta do sistema, o mesmo aceitará a criação de somente 9 reatores, por motivos de design de exibição de uma TV.



The screenshot displays a web application interface for managing reactors. The top navigation bar includes 'Produção', 'Painel', 'Consultar', 'Trocar Senha', and 'Gerenciar'. The current unit is 'Unidade 1' and the date is '24/06/2018 09:34:01'. The main area is divided into a left sidebar with navigation icons, a central form for adding a reactor, and a table of existing reactors.

Formulário de Cadastro:

- Nome: Reator10
- Capacidade: 300
- Unidade: Unidade1
- Status: Ativo Desativado

Lista dos Existentes:

Nome	Data de Registro	Status	Capacidade	Unidade
Reator1	07/05/2018 17:59	Ativo	500	Unidade1
Reator2	07/05/2018 17:59	Ativo	1000	Unidade1
Reator3	07/05/2018 17:59	Ativo	2000	Unidade1
Reator4	07/05/2018 18:09	Ativo	1000	Unidade1
Reator5	07/05/2018 21:19	Ativo	1000	Unidade1
Reator6	07/05/2018 21:19	Ativo	1000	Unidade1
Reator7	07/05/2018 21:19	Ativo	1000	Unidade1
reator8	24/06/2018 09:33	Ativo	500	Unidade1
reator9	24/06/2018 09:33	Ativo	300	Unidade1

Confirmação:

Já existem, pelo menos, 9 reatores ativos, ao realizar esta operação alguns reatores podem não ficar visíveis no Kanban TV, ainda deseja cadastrar este reator?

Buttons: Yes, No

Tela de Ordens em Processo

- Nessa tela o gerente de produção tem um controle do tempo de permanência de cada ordem em suas respectivas áreas.

OBS: 1 a 5 horas = verde 6 a 12 horas = amarelo acima de 12 horas = vermelho

Menu - [Ordens em Processo]

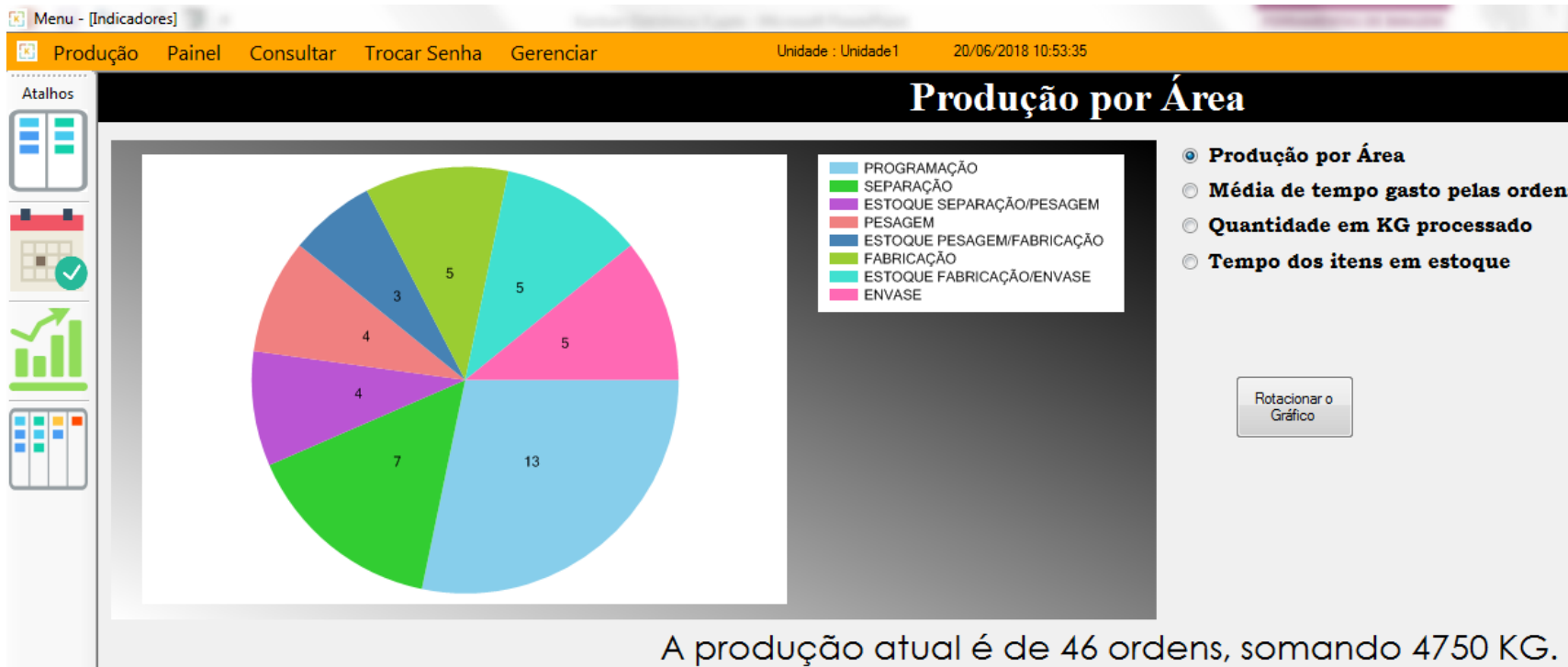
Produção Painel Consultar Trocar Senha Gerenciar Unidade : Unidade1 08/05/2018 16:51:19

Atalhos

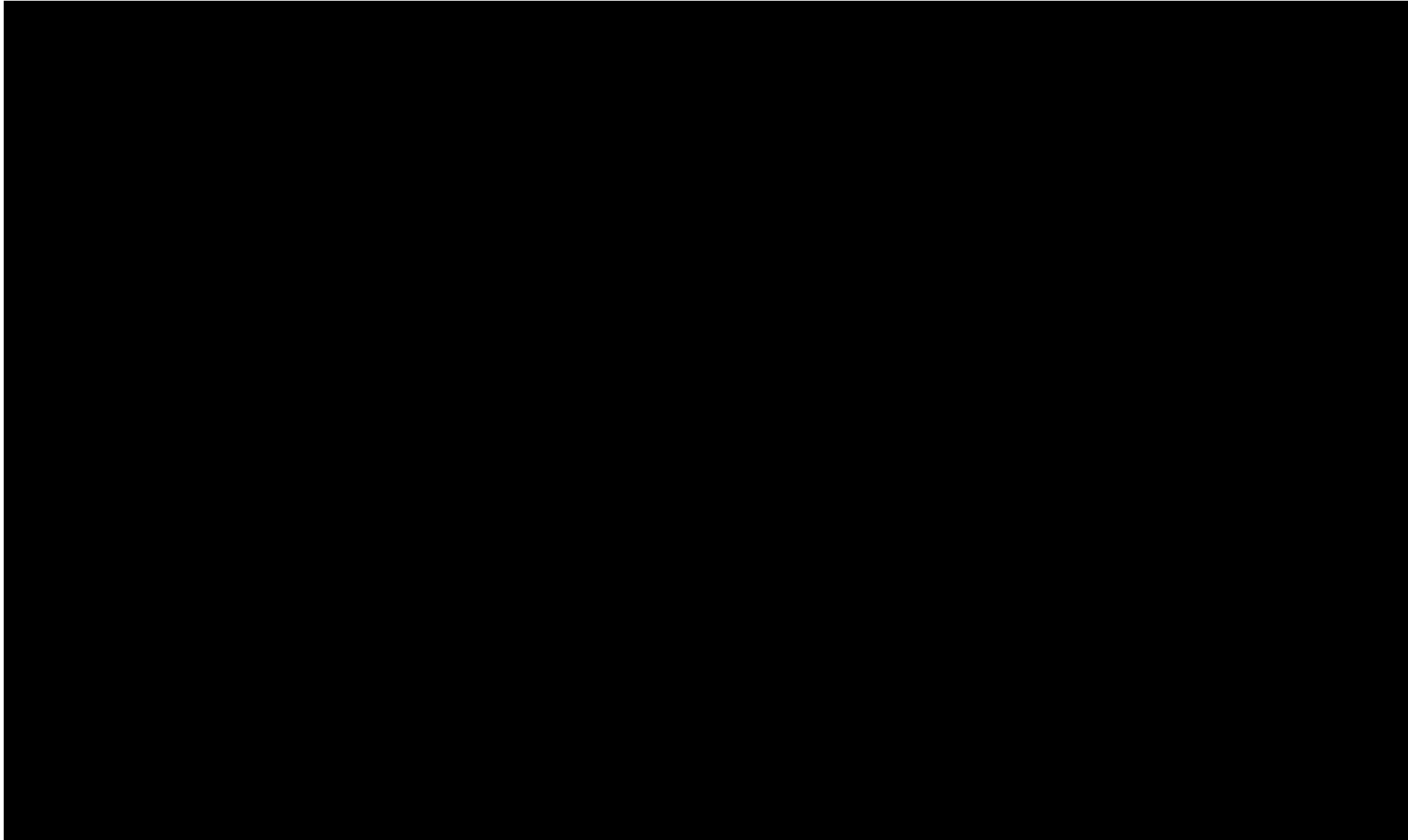
Ordem de Produção	Item	Reator	Envasadora	Tipo	Status	Área Atual	Área Anterior	Unidade	Picking	Quantidade	Tempo na Área
141	321	Reator7	Envas6	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C77	100,000	44 minutos.
205	123	Reator7	Envas4	ordem piloto	LANÇAMENTO	SEPARAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	1 hora e 2 minutos.
201	123	Reator4	Envas6	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	1 hora e 38 minutos.
180180	123	Reator1	Envas6	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C_180	100,000	7 horas e 8 minutos.
5555	123	Reator4	Envas2	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C87	100,000	7 horas e 10 minutos.
7676	123	Reator4	Envas4	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C_180	100,000	7 horas e 14 minutos.
180190	321	Reator3	Envas5	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	17 horas e 55 minutos.
207	123	Reator6	Envas2	ordem piloto	LANÇAMENTO	ESTOQUE FABR...	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 30 minutos.
208	123	Reator1	Envas4	ordem piloto	LANÇAMENTO	ESTOQUE FABR...	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 30 minutos.
204	123	Reator4	Envas7	ordem piloto	LANÇAMENTO	ESTOQUE FABR...	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 31 minutos.
202	123	Reator4	Envas5	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 31 minutos.
206	123	Reator7	Envas2	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 31 minutos.
203	123	Reator4	Envas5	ordem piloto	LANÇAMENTO	ESTOQUE FABR...	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 32 minutos.
160	123	Reator1	Envas1	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C77	100,000	18 horas e 33 minutos.
2222	123	Reator1	Envas3	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C_123	200,000	18 horas e 37 minutos.
176	123	Reator6	Envas1	ordem piloto	LANÇAMENTO	ESTOQUE FABR...	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C5151	100,000	18 horas e 39 minutos.
200	123	Reator4	Envas5	ordem piloto	LANÇAMENTO	PROGRAMAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C190	100,000	18 horas e 43 minutos.
4444	123	Reator1	Envas2	ordem piloto	LANÇAMENTO	ENVASE	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C_1211	100,000	18 horas e 44 minutos.
132	321	Reator3	Envas3	ordem piloto	LANÇAMENTO	FABRICAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C88	100,000	18 horas e 48 minutos.
7777	123	Reator5	Envas6	ordem piloto	LANÇAMENTO	FABRICAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C77	50,000	18 horas e 48 minutos.
173	321	Reator2	Envas7	ordem piloto	LANÇAMENTO	FABRICAÇÃO	PROGRAMAÇÃO	Unidade1	C5151	100,000	18 horas e 50 minutos.

Indicadores de Produtividade

- **Produção por Área:** É a quantidade de ordens em cada área da produção.
- **Media de tempo gasto pelas ordens:** É o tempo médio que as ordens levam para finalizar.
- **Quantidade em Kg Processado:** É a quantidade em KG já finalizado de ordens.
- **Tempo dos itens em estoque:** É o tempo que em que itens estão levando nas áreas de estoque.

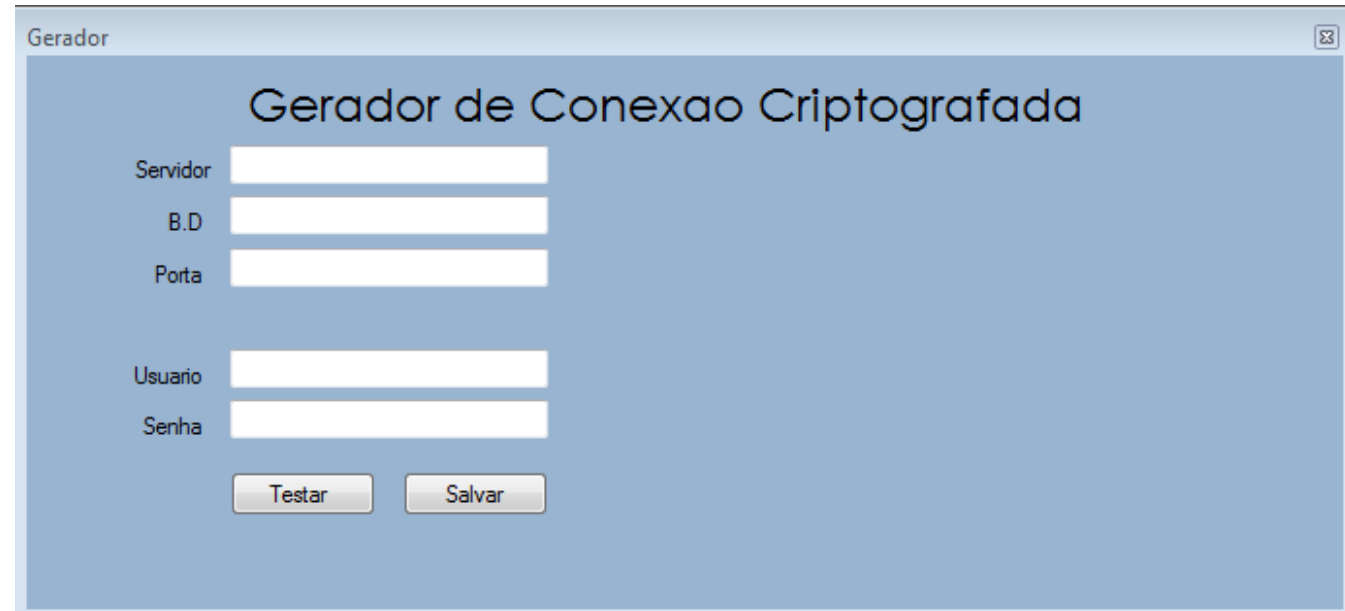


Lançamento de ordens no Kanban e exibição na tv.



Segurança

- Sistema integrado para gerar string de conexão de banco de dados de forma segura.
- Registro de logs em todo o sistema para possíveis auditorias.
- Conexão no Sistema via Active Directory



The screenshot shows a software window titled "Gerador" with a subtitle "Gerador de Conexão Criptografada". The interface is light blue and contains several input fields and two buttons. The fields are labeled "Servidor", "B.D", "Porta", "Usuario", and "Senha". Below the fields are two buttons labeled "Testar" and "Salvar".

Label	Input Type
Servidor	Text
B.D	Text
Porta	Text
Usuario	Text
Senha	Text

Buttons: Testar, Salvar

OBRIGADO!